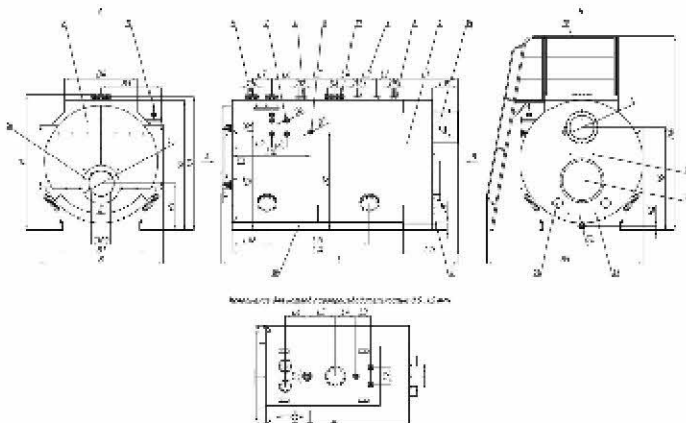


3. КОТЛЫ ПАРОВЫЕ СТАЛЬНЫЕ ЖАРОТРУБНЫЕ МАРКИ LAVART SV

3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ДЛЯ КОТЛОВ МАРКИ LAVART SV



Компоновка котла: газоплотный напольный отопительный стальной котел с эксцентричным расположением цилиндрической жаровой трубы и симметричным расположением конвективного пучка. Используется принцип трехходового прохождения продуктов сгорания. Котел работает под наддувом.

КПД при работе:

- на природном газе, не менее – 93 %;
- на жидком топливе, не менее – 89,7 %;

Примечание – Данный КПД предусматривает приставку экономайзера. При отсутствии экономайзера КПД будет ниже данных значений на 4-5%.

3.1.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Котлы паровые стальные LAVART с максимальной температурой насыщенного пара до 225 °С, работающие на:

- природном газе;
- сжиженном газе;
- попутном нефтяном газе;
- котельно-печном топливе (далее КПТ);
- дизельном топливе;
- нефти;
- мазуте;

и предназначенные для замкнутых систем теплоснабжения зданий и сооружений различного назначения, технологических и производственных целей. При работе на газообразном топливе котлы применяются в качестве газоиспользующего оборудования.

В технической документации на котел допускается обозначение, принятое предприятием – изготовителем. Климатические условия эксплуатации котлов УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69.

Позиция	Наименование	Количество
1	Теплоизолированный корпус	1
2	Теплоизолированная дверь	2
3	Патрубок входа питательной воды	1
4	Патрубок выхода пара	1
5	Патрубок слива и подключения периодической продувки	1
6	Патрубок подключения предохранительного клапана	2
7	Патрубок подключения указателя уровня воды	4
8	Патрубок подключения непрерывной продувки и устки электрода проводимости	1
9	Патрубок установки электродов уровня воды	2
10	Люк смотровой	3
11	Место установки приборов автоматики	1
12	Штуцер присоединения датчика измерения давления / разряжения в топке	2
13	Штуцер для удаления конденсата	2
14	Люк	2
15	Газоход с установленным шибером	1
16	Плита горелки	1
17	Взрывной клапан	1
18	Опора	1
19	Ограждение площадки с лестницей	1

3.1.2. ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОТЛОВ LAVART SV

1. Абсолютное давление пара на выходе из котла при температуре 225 °С – 25 кг/см².
2. Температура питательной воды 70 – 95°С.

3. Максимальная температура пара на выходе из котла, не более 225°С.
4. Расчетный срок службы котла, не менее – 15 лет.

3.1.3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- При изготовлении котла используются материалы, имеющие сертификаты и прошедшие входной контроль ОТК.
- На всех этапах изготовления котла производится пооперационный контроль качества.

- Вся готовая продукция проходит приемосдаточные испытания.
- Котел должен соответствовать требованиям настоящих ТУ 3112-010-09481354-2014, ГОСТ 21563-93, ТРТС 032/2013.

3.1.4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Котел поставляется в собранном виде с ответными фланцами, прокладками и крепежными деталями, не требующими замены при монтаже.

В состав котла входит:

- Котел в сборе;
- Автоматика безопасности и управления;
- Предохранительные устройства;
- Контрольно-измерительные приборы и приборы безопасности;
- Запорная и регулирующая арматура;

- Питательные насосы;
 - Датчики уровня и солесодержания.
- К котлам должна прилагаться следующая документация:
- паспорт и приложения, согласно требований ПБ 10-574-03;
 - инструкция по монтажу и эксплуатации с техническим описанием;
 - техническая и сопроводительная документация на комплектующие, поставляемые с котлом.

3.1.5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИПОРАЗМЕР КОТЛА		0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9
Тип конструкции котлов		Трехходовые											
Паропроизводительность	т/ч	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9
Номинальная тепловая мощность	МВт	0,34	0,67	1	1,34	1,68	2,01	2,68	3,35	4,02	4,69	5,36	6,03
Минимальная температура воды на входе в котел	°С	95											
Расход воды номинальный	м ³ /ч	0,65	1,08	1,7	2,2	2,6	3,15	4,3	5,4	6,47	7,5	8,63	9,5
Вес с упаковкой	тн	4,1	5,7	6,1	6,4	8,3	10,2	11,0	11,4	14,0	14,5	15,8	17,0
Типоразмер котла L	мм	2905	3455	3755	4455	4455	4805	5205	5555	6205	6255	6855	6655
Типоразмер котла В	мм	1900	2030	2210	2270	2320	2500	2590	2860	2870	2900	2950	2970
Типоразмер котла Н	мм	2163	2293	2473	2533	2583	2763	2853	3123	3133	3163	3213	3233
6 кгс/см ²	тн	1,7	2,1	3	4,2	4,8	5,2	10,5	11,3	13,5	14,5	16,5	18
8 кгс/см ²	тн	2	2,5	3,6	4,7	5,1	5,6	11	12	14	15	17	18,5
12 кгс/см ²	тн	2,35	2,7	3,8	4,9	5,3	6,4	11,2	14	15,4	18	20	21
16 кгс/см ²	тн	2,7	2,9	4	5,1	5,5	7,2	13	15,5	17	20,5	22	23

*При заказе изделия необходимо уточнить его технические характеристики на заводе-изготовителе.

Пример условного обозначения котла паропроизводительностью 25 т/ч:

LAVART 25 SV 170/8

° LAVART марка котла;

° 25 значение номинальной паропроизводительности, т/ч;

° SV номенклатурная серия Saturated Vapour.

° 170 температура насыщенного пара, °С

° 8 рабочее давление, кгс/см²

** - 6 кгс/см² – 130 °С;

- 8 кгс/см² – 140 °С;

- 10 кгс/см² – 150 °С;

- 12 кгс/см² – 160 °С.

- 16 кгс/см² – 170 °С.