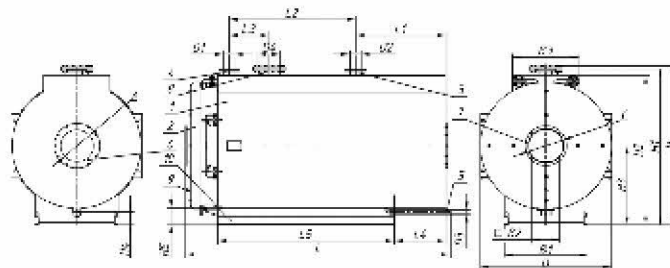


2.2. КОТЛЫ ВОДОГРЕЙНЫЕ СТАЛЬНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ МАРКИ LAVART REVERSE

2.2.1. КОНСТРУКЦИЯ И ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ КОТЛОВ МАРКИ LAVART R



LAVART R (1,75...5,0 MBt)

Компоновка котла: газоплотный напольный отопительный стальной котел с центральным расположением цилиндрической жаровой трубы и симметрично расположенными поверхностями нагрева. Используется принцип двухходового реверсивного прохождения продуктов сгорания. Котел работает под наддувом. В конструкции используются турбуляторы. Возможно использование котлов в

конденсационной схеме котельной с внешним конденсационным теплообменником. Топки адаптированы под большинство наддувных горелок отечественного и зарубежного производства.

КПД котла LAVART R при работе:

- на природном газе, не менее – 92%
- на жидком топливе, не менее – 91%

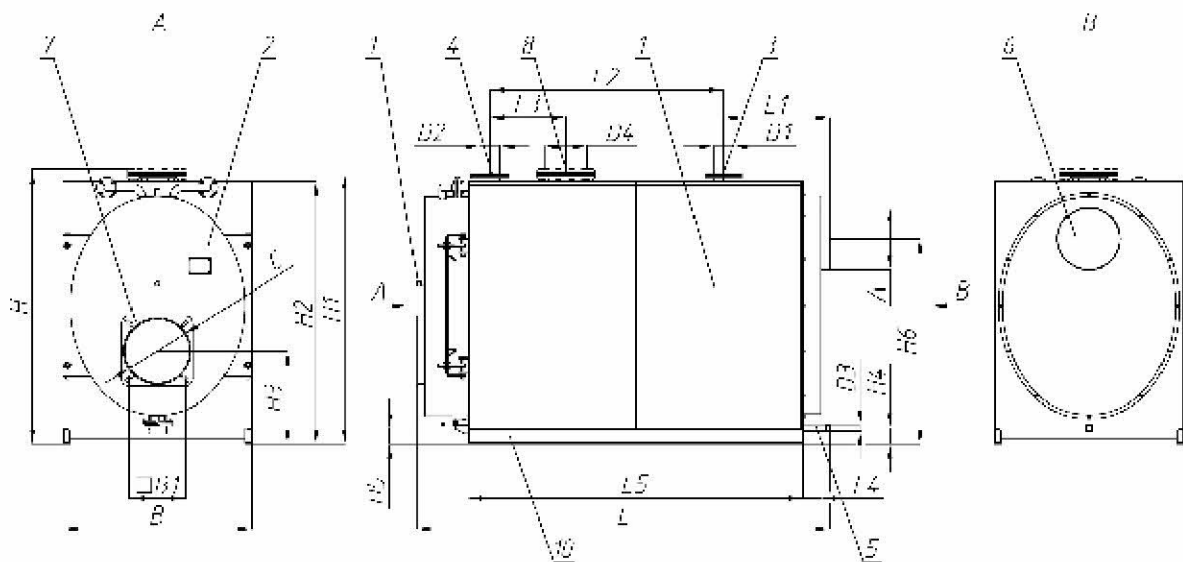
Общие характеристики котлов LAVART R

Абсолютное давление воды на выходе из котла при температуре воды на выходе из котла 115°C и недогреве воды до кипения 30°C, не менее	кгс/см ²	4,3 (но не более 6,0)
Минимальная температура воды на входе в котел, не менее	°C	60
Минимальная температура воды на выходе из котла, не менее	°C	115
Диапазон регулирования по теплопроизводительности, по отношению к номинальной мощности котла, не менее	40...100% – без рециркуляции при работе на жидком топливе	
	40...100% – с рециркуляцией до 25% номинального расхода воды при работе на газ	
	30...100% – только с применением системы «глубокой» рециркуляции (более 50% номинального расхода воды) для любого топлива	
Расчетный срок службы котла, не менее	лет	20

Позиция	Наименование	Количество
1	Теплоизолированный корпус	1
2	Дверь водоомываемая	1
3	Патрубок входа	1
4	Патрубок выхода	1
5	Патрубок слива	1
6	Газоход	1
7	Плита горелки	1
8	Люк смотровой	1
9	Штуцер для присоединения датчика измерения давления/разряжения в топке	1
10	Опора	1

2.2.2. ТЕПЛОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОТЛОВ МАРКИ LAVART R

ТИПОРАЗМЕР КОТЛА		LAVART 100 R	LAVART 200 R	LAVART 300 R	LAVART 400 R	LAVART 500 R	LAVART 600 R	LAVART 700 R	LAVART 800 R	LAVART 1000 R	LAVART 1250 R	LAVART 1500 R	LAVART 1750 R	LAVART 2000 R	LAVART 2500 R	LAVART 3000 R	LAVART 3500 R	LAVART 4000 R	LAVART 4500 R	LAVART 5000 R	
Номинальная теплопроизводительность	МВт	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,75	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	
	Гкал/ч	0,086	0,172	0,258	0,344	0,430	0,516	0,602	0,690	0,860	1,080	1,290	1,500	1,720	2,150	2,580	3,010	3,440	3,87	4,30	
Расход воды номинальный ($\Delta T=25^{\circ}\text{C}$)	м ³ /ч	3,4	6,9	10,3	13,8	17,2	20,6	24,1	27,5	34,4	43,0	51,6	60,2	68,8	86,0	103,2	120,4	137,6	154,8	172,0	
Расход воды минимальный ($\Delta T=40^{\circ}\text{C}$)	м ³ /ч	2,2	4,3	6,5	8,6	10,8	12,9	15,0	17,2	21,5	26,9	32,3	37,6	43,0	53,8	64,5	75,3	86,0	96,8	107,5	
Объем теплоносителя	м ³	0,3	0,5	0,6	0,7	0,9	1,0	1,1	1,3	1,5	1,6	1,7	2,7	2,8	3,3	3,8	4,1	4,5	5,4	5,9	
Объем газов	м ³	0,07	0,09	0,12	0,18	0,23	0,29	0,53	1,08	1,24	1,55	2,00	2,23	2,85	2,95	3,27	3,95	4,85	5,09	5,78	
Аэродинамическое сопротивление газового тракта при максимальной мощности	кПа	0,12	0,14	0,18	0,18	0,22	0,25	0,38	0,60	0,63	0,65	0,63	0,69	0,70	0,98	0,88	1,06	0,86	1,03	1,06	
Объемная нагрузка на камеру сгорания	кВт/м ³	1238	1285	1364	1274	1351	1369	1369	1341	1368	1337	1356	1353	1349	1357	1364	1347	1359	1353	1337	
Максимальная нагрузка на присоединительную плиту горелки	кНм	5					6					7					6				
Вес упаковки (без веса горелки)	т	0,44	0,68	0,88	1,19	1,31	1,50	1,66	1,80	1,91	2,62	2,77	3,83	4,34	5,36	5,78	6,96	7,40	8,08	9,35	
ТИПОРАЗМЕР КОТЛА L	мм	1205	1385	1695	1730	1920	2170	2430	2258	2618	2607	2947	3233	3305	3600	3844	4067	4477	4601	4786	
ТИПОРАЗМЕР КОТЛА Н	мм	1151	1338	1338	1550	1550	1550	1574	1735	1743	1918	1918	1492	1594	1702	1848	1878	1878	1980	1996	
ТИПОРАЗМЕР КОТЛА В	мм	857	940	994	1058	1082	1094	1106	1161	1196	1266	1291	1838	1940	2048	2213	2243	2243	2345	2380	



LAVART R (0,1...1,5 МВт)

Конструкция котла отличается от LAVART R (1,75 МВт...5,0 МВт)

*При заказе изделия необходимо уточнить его технические характеристики на заводе-изготовителе.