



## Топливный насос серии Т Типоразмеры 2-3-4-5

# T

**Suntec T** -топливный шестеренчатый насос, специально разработанный для промышленного применения с высокой производительностью при работе с дизельным топливом или мазутом. Для облегчения холодного запуска предусмотрено место для установки подогревателя топлива.

### Применение

- Дизельное топливо, мазут (при необходимости использовать керосин обратитесь к представителю SUNTEC)
- Для регулирования давления в насосе рекомендуется использовать клапан SUNTEC TV

### Принцип работы насоса

Забчатая пара забирает топливо из емкости и направляет его к внешнему клапану, который регулирует давления топлива.

### Стравливание воздуха:

Заглушка отверстия манометра должна быть ослаблена до тех пор, пока воздух не выйдет из системы.

### Примечание:

Заглушка байпаса, установленная между областью высокого давления и уплотнением вала, предназначена только для изменения направления вращения насоса, с помощью торцевого размером 4 мм проверьте наличие этой заглушки в отверстии выхода на регулирующий клапан.

*Внимание: изменение направления вращения насоса требует изменения всех соединений насоса.*

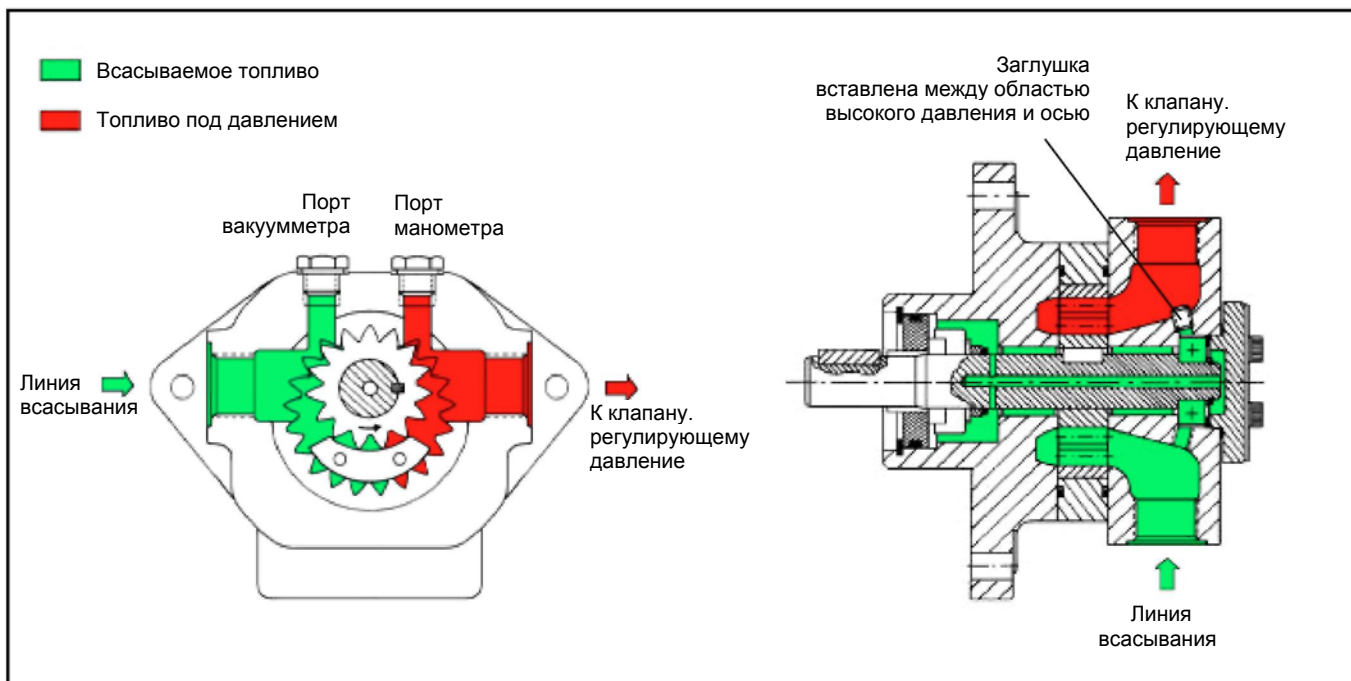
### Возможность установки подогревателя

Во избежание повреждения насоса и его соединений необходимо принять меры для того, чтобы избежать запуска насоса с холодным топливом, имеющим высокую вязкость. Для этого в корпусе насоса серииТ имеется посадочное место в виде глухого отверстия для установки электрического подогревателя. Это отверстие выполнено так, чтобы обеспечить максимальную передачу тепла от подогревателя к топливу в насосе, без прямого контакта топлива и картриджа подогревателя.

Подогреватель должен быть подсоединен к насосу перед его запуском. При достижении необходимой температуры, он может быть отключен или оставлен постоянно включенным для поддержания температуры топлива в насосе во время периодических остановок горелки.

Подаваемое топливо, трубы и фильтры должны подогреваться отдельно.

### Идентификация насоса



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### Общие

Монтаж	Фланцевый		
Соединительная резьба	Цилиндрическая согласно ISO 228/1		
Всасывающая линия	G $\frac{3}{4}$ "		
Выход на регулирующий клапан	G $\frac{3}{4}$ "		
Штуцер манометра	G $\frac{3}{4}$ "		
Штуцер вакуумметра	G $\frac{3}{4}$ "		
Ось	$\varnothing$ 20 мм		
Вес	7,8 кг (T2)	-	8,1 кг (T3)
	8,7 кг (T4)	-	9,4 кг (T5)

### Гидравлические данные

Диапазон давления форсунки	40 бар макс. (T2, T3, T4)
Эксплуатационная вязкость	30 бар макс. (T5)
	3-75 мм <sup>2</sup> /с (сСт)

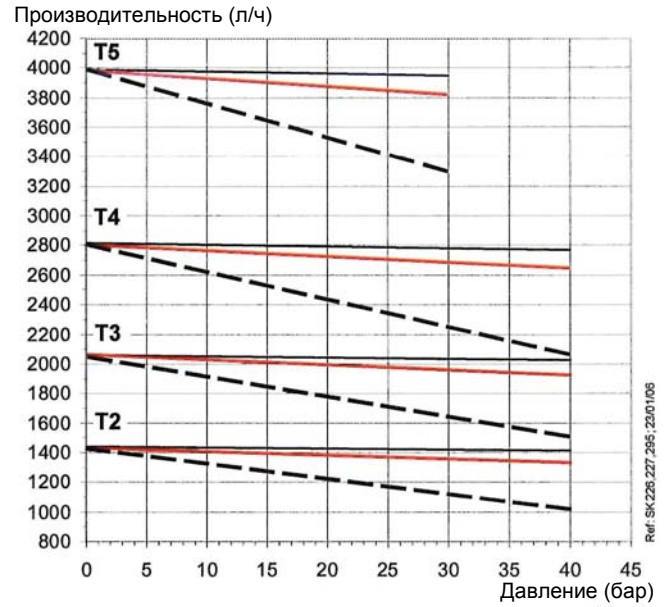
(Допускается использование топлива большей вязкости после его подогрева для снижения вязкости до уровня ниже 75 сСт. При необходимости использования керосина свяжитесь с представителем SUNTEC)

Температура топлива	0 - 150°C макс. в насосе	
Давление на входе	Дизельное топливо:	0,45 бар макс. вакуума для предотвращения отделения воздуха от топлива
	Мазут:	5 бар макс.
Номинальная скорость	3600 об/мин макс.	
Крутящий момент (при 40 об/мин)	0,4 Н·м	

### Рекомендуемые характеристики подогревателя

Картридж	$\varnothing$ 12 мм
Соединение	Согласно европейскому стандарту EN 50262
Мощность	80 - 100 Вт

## Производительность насоса



## Потребляемая мощность



## Габаритные размеры

Показано на примере "А" вращения. Для "С" вращения измените все соединения насоса на противоположные.

